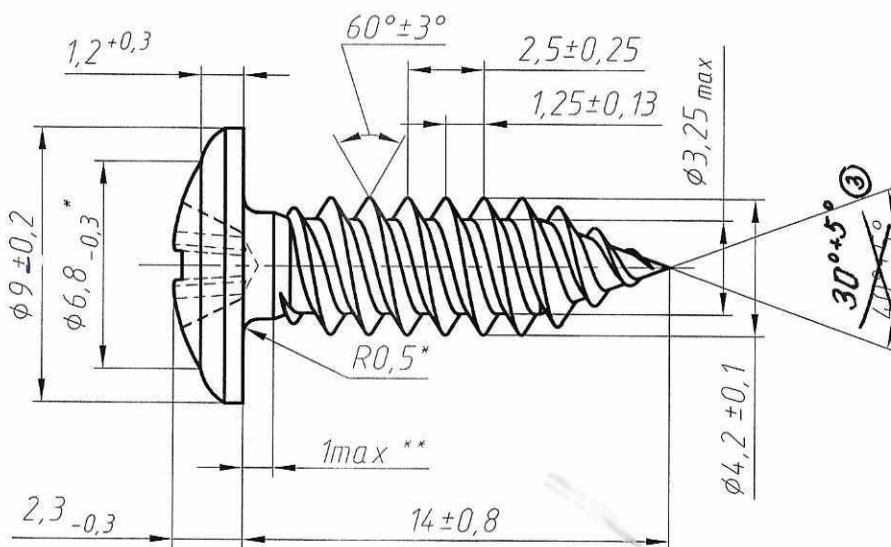


06EL-118L



- 1 Поверхностная твердость после термообработки должна быть по Виккерсу не менее 450 HV 0,3.
- 2 Глубина цементированного слоя должна быть не менее 0,1 мм
- 3 Твердость сердцевины после цементации должна быть не менее 270 HV10. При разногласиях решающее значение для приемки имеет испытание на сопротивление скручиванию.
- 4 Минимальное сопротивление скручиванию не менее 4,4 Н×м.
5. * Размеры обеспеч инстр.
6. ** Расстояние до начала резьбы.
- 7 Крестообразный шлиц тип Н №2 по ГОСТ 10753-86 Глубина вхождения калибра в шлиц 1,75...2,25 мм.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT 14/2$.
- 9 Выбор покрытия по ГОСТ 9.303-84.
- 10 Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей по ГОСТ 1759.1-82 для изделий класса точности А.
- 11 Дефекты поверхности по ГОСТ 1759.2-82.
12. Остальные технические требования по СТБ ИСО 2702-2001
13. По требованию потребителя покрытие Ц6хр.
14. Пример условного обозначения: "Винт 4,2x14 Ц6.хр.бцв черт. №7811-7390"
- 15 Изделие должно соответствовать требованиям Директив 2012/19/ЕС, 2011/65/ЕU и Регламента 1907/2006/ЕС
- 16 Допускается замена материала на сталь марки 20Г2Р по ТУ 14-1-4486-88

| | | | |
|----------|------------|-------------|------------|
| 3 | 1 | 1136-р 3859 | 2013.11.16 |
| 2 | Зам. | 1136-р 3821 | 28.01.14 |
| Изм | Лист | № докум | Подп |
| Разраб | Блажевич | | 22.01.16 |
| Пров | Печерский | | 23.01.16 |
| Т.контр | | | |
| Метролог | Спасибенко | | 23.01.16 |
| Н.контр | Печерская | | 25.01.16 |
| Утв | Печерский | | 25.01.16 |

7811-7390

Винт
самонарезающий
4,2x14

| Лит | Масса | Масштаб |
|------|---------|---------|
| А | 1,5 гр. | 4:1 |
| Лист | Листов | 1 |

SAE 1018 ТУ РБ 400074854.044-2014

ОАО "Речицкий метизный завод"